TÜV AUSTRIA ZERTIFIZIERT
EN ISO 14001 20104121261678
OHSAS 18001 20116121261679
TÜV AUSTRIA ZERTIFIZIERT EN ISO 3581
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
EN 1090 EXC2
EN ISO 3834

INNOTECH®
Fertigungstechnik GmbH

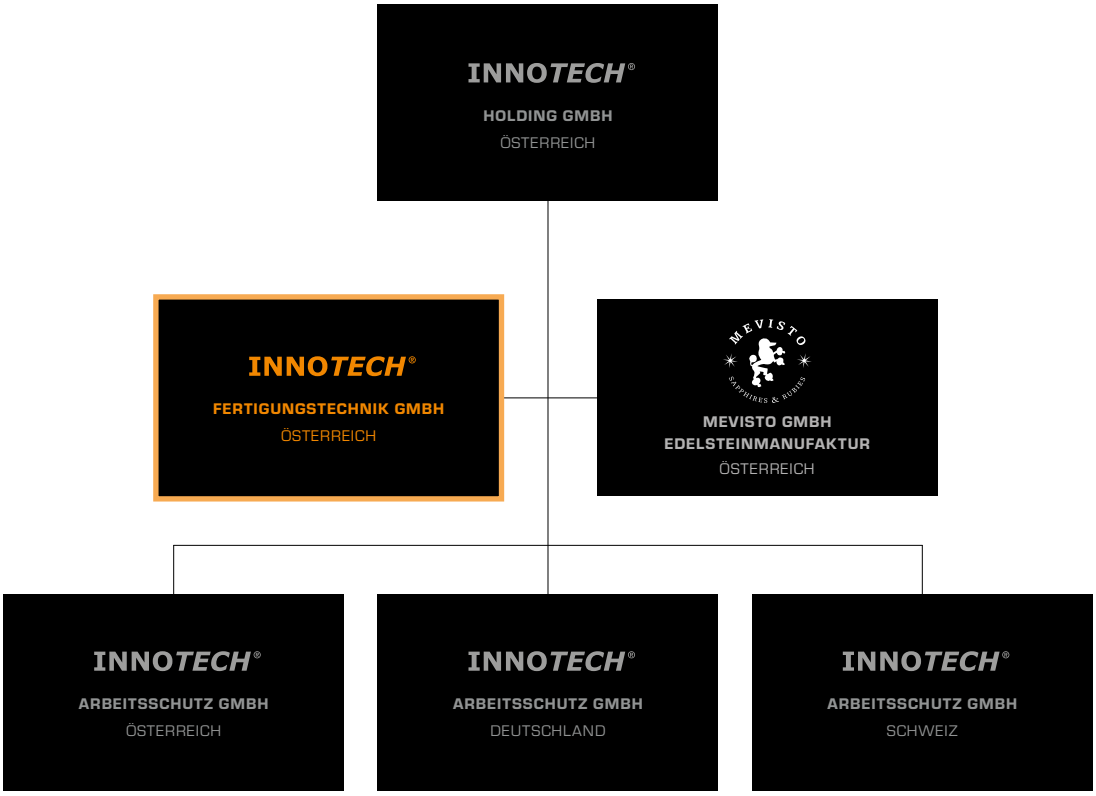
DAS UNTERNEHMEN

DAS UNTERNEHMEN

Die INNOTECH® Fertigungstechnik GmbH wurde 2009 gegründet und hat ihren Sitz in Kirchham, ca. 60 km von Linz entfernt. Das Fertigungsunternehmen der INNOTECH®-Gruppe, die derzeit 140 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt, greift auf ein top-qualifiziertes Team von 30 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern zurück, dem eine Produktionsfläche von 6.500 m^2 zur Verfügung steht. Das Firmengebäude wurde auf den modernsten Standard gebracht.
2011 wurde zusätzlich ein integriertes Managementsystem eingeführt (unter anderem 5S und SOS sowie diverse Zertifizierungen), in dessen Rahmen das Team in allen seinen Prozessen dem Prinzip „0 % Fehler für 100 % Kundenzufriedenheit“ folgt. Über die Herstellung von Arbeitsschutzprodukten für die INNOTECH® Arbeitsschutz GmbH hinaus verfügt das Unternehmen über Kapazitäten, weitere renommierte Unternehmen mit seinen ALL-in-ONE-Lösungen, die von der Entwicklung über die Serienfertigung bis hin zur Logistik reichen, kompetent und lösungsorientiert in allen Projektphasen zu betreuen.

Das ALL-in-ONE-Lösungspaket der INNOTECH® Fertigungstechnik

- Entwicklung und Konstruktion
- Prototypenbau
- Serienfertigung und Veredelung
- Kennzeichnung
- Konfektion und Montage
- Lagerung und Versand



ÜBERSICHT

ENTWICKLUNG 6–7

Ihre individuelle Kundenlösung wird bei INNOTECH® innovativ umgesetzt – mit unserem ALL-in-ONE-Paket begleiten wir Sie durch alle Projektphasen und haben Ihre spezielle Anwendung im Fokus. Ein mehrköpfiges Entwickler-Team aus Professionalisten realisiert zunächst eine ökonomische und anwenderfreundliche Lösung und schafft so die effiziente und lösungsorientierte Basis für die Umsetzung Ihres speziellen Werkstücks in der Produktion.

PROTOTYPEN 8–9

Der nächste Schritt im ALL-in-ONE-Prozess ist die Erstellung eines Prototypen: Hier erarbeitet die INNOTECH® Fertigungstechnik in intensiver Zusammenarbeit mit der Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung oder direkt mit Ihnen erste Prototypen, die CNC-gesteuert oder auch konventionell gefertigt werden können. Der so gemeinsam erarbeitete Prototyp garantiert, als Bestandteil für eine mögliche Serienfertigung, deren effiziente Umsetzung.

SERIENFERTIGUNG 10–13

Auf 6.500 m² Produktionsfläche steht ein modernst ausgestatteter Maschinenpark für Serienfertigungen zur Verfügung. Dessen Ausstattung umfasst Dreh- und Fräszentren sowie eine vollautomatisierte Fräsmaschine, Schweißautomaten und Abkantmaschinen. Ist ein Prozess durch die Qualitätssicherung freigegeben, kann umgehend mit der Serienfertigung begonnen werden. Für höchste Effizienz in der Herstellung wird bei Bedarf auch in den laufenden Prozess eingegriffen und in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden nach Verbesserungsmöglichkeiten gesucht.

KENNZEICHNUNG 14 – 15

Unser modernes ERP-System – ein wesentlicher Punkt im Qualitätsmanagement – stellt die lückenlose Rückverfolgbarkeit des gesamten Herstellungsprozesses sicher. Für diese Anforderungen kann für Sie eine eigene Abteilung kundenspezifische Kennzeichnungen mittels Lasergravur, Fräsgravur oder Digitaldruck umsetzen.

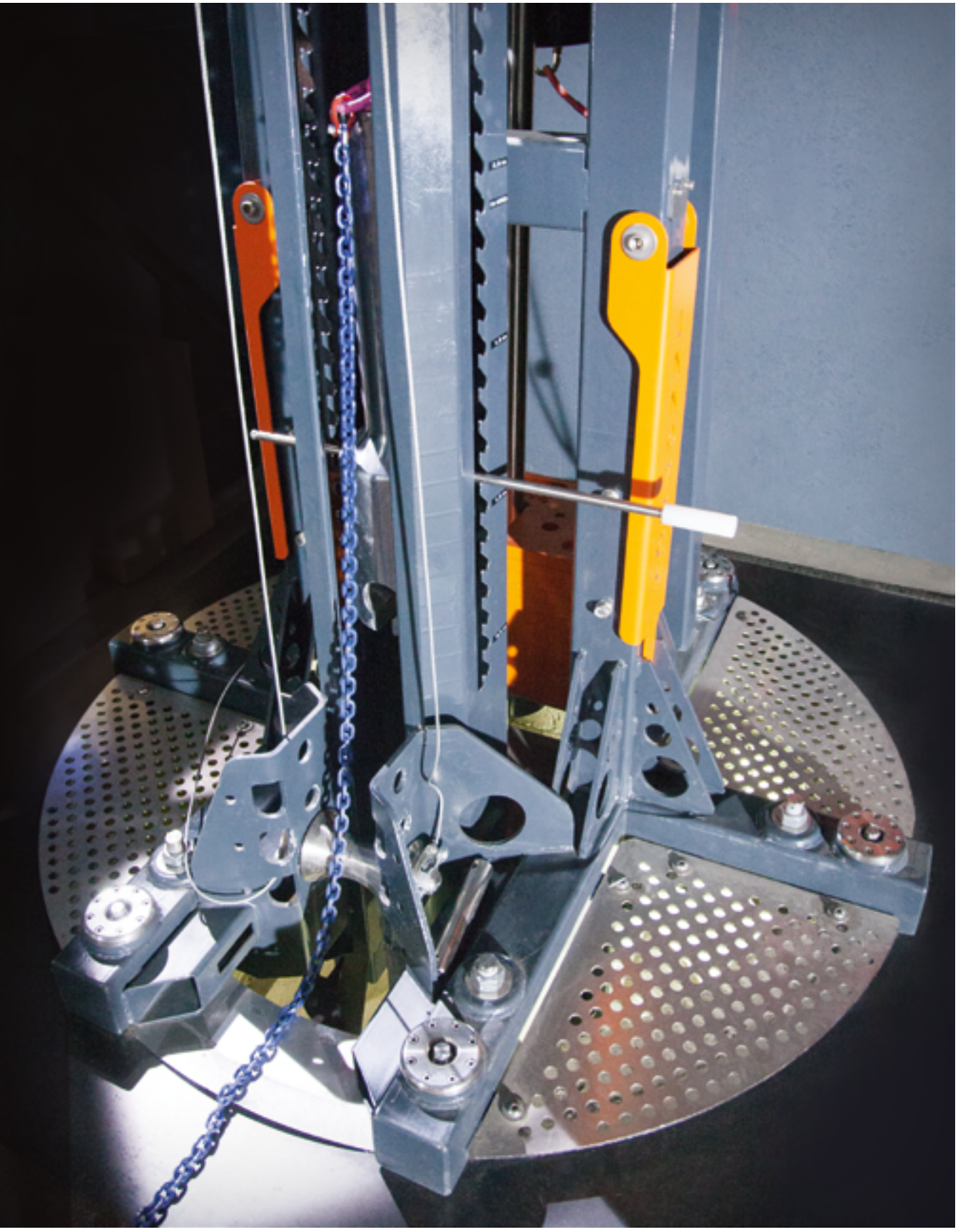
MONTAGE / KONFEKTION / LOGISTIK 16 – 17

Mit unseren ergonomisch gestalteten Montageplätzen samt integrierter Prüfwaage können Kundenanforderungen effizient und qualitativ abgearbeitet werden. Wir montieren und verpacken Produkte und leisten einfache Verpackungstätigkeiten bis hin zu komplexen Montageeinheiten im „Kleinteilebereich“ gemäß Kundenanforderungen.

QUALITÄTSSICHERUNG 18 – 19

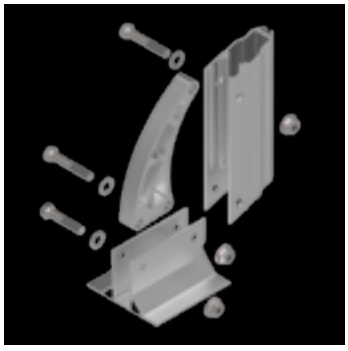
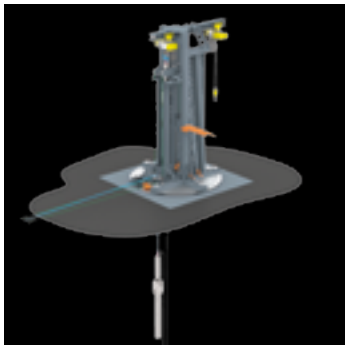
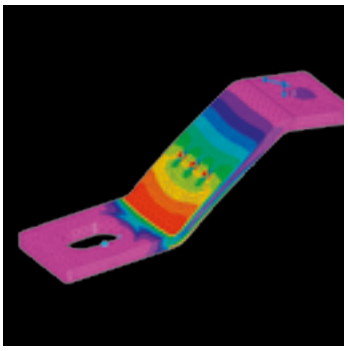
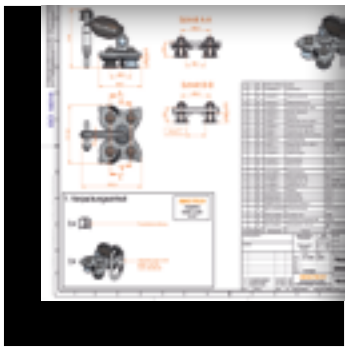
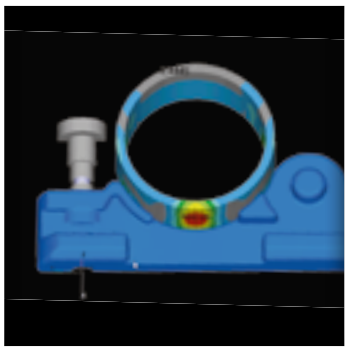
Herzstück der gesamten Produktion und auch ihr Motor ist die Qualitätssicherung mit dem Qualitätsmanagement. Hier wird der gesamte Fertigungsprozess überwacht, um eine 100 %-ige Kundenzufriedenheit sicherzustellen. INNOTECH® verfolgt in diesem Rahmen ein Null-Fehler-Konzept.

ENTWICKLUNG



ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION

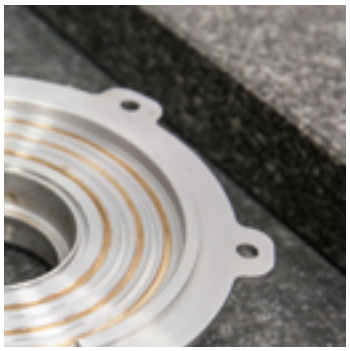
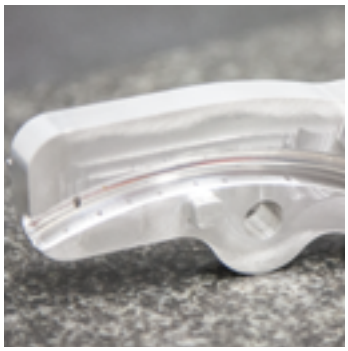
Derzeit besteht das Team unserer Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung aus sechs Personen, die ihre Fähigkeiten und Erfahrungen im Bereich Motorenbau, Maschinenbau und Blechtechnik unter Beweis stellen. Sie erstellen sämtliche 2D- und 3D- Zeichnungen in einem CAD-Programm. Dieses Professionalistenteam arbeitet Hand in Hand mit der Produktion, um so die Fertigung von Prototypen sowie die Optimierung der Serienfertigung erfolgreich umzusetzen.

PROTOTYPEN

PROTOTYPEN

Die INNOTECH® Fertigungstechnik erstellt in Zusammenarbeit mit der Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung oder direkt mit unserem Kunden erste Prototypen, die CNC-gesteuert oder auch konventionell gefertigt werden können. Der gemeinsam erarbeitete Prototyp kann ein Bestandteil sein, um eine effiziente Serienfertigung gewährleisten zu können.

SERIENFERTIGUNG

FRÄSEN

Das CNC-Fräsen kann vollautomatisch wie auch von Hand erfolgen. Durch den Einsatz modernster Robotertechnologie werden höchst wirtschaftliche Preise für den Kunden erzielt. Die vollautomatisierte Zelle besteht aus einem Handlingroboter, einer Entgratstation, einer Schwenkstation, einer Qaulititässicherungslade und einem mobilen Be- und Entladesystem für Rohteil- und Fertigteile. INNOTECH® hat sich auf Stahl und Metall spezialisiert. Kunststoffe werden nach Anfrage und technischer Prüfung bearbeitet.

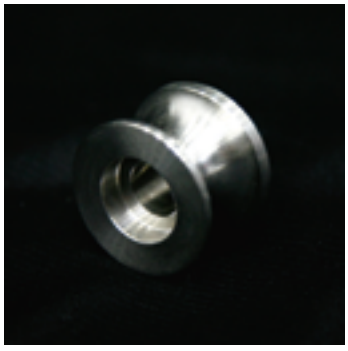
Technische Daten:
x-Achse = 1270 mm
y-Achse = 540 mm
z-Achse = 630 mm

DREHEN / FRÄSEN

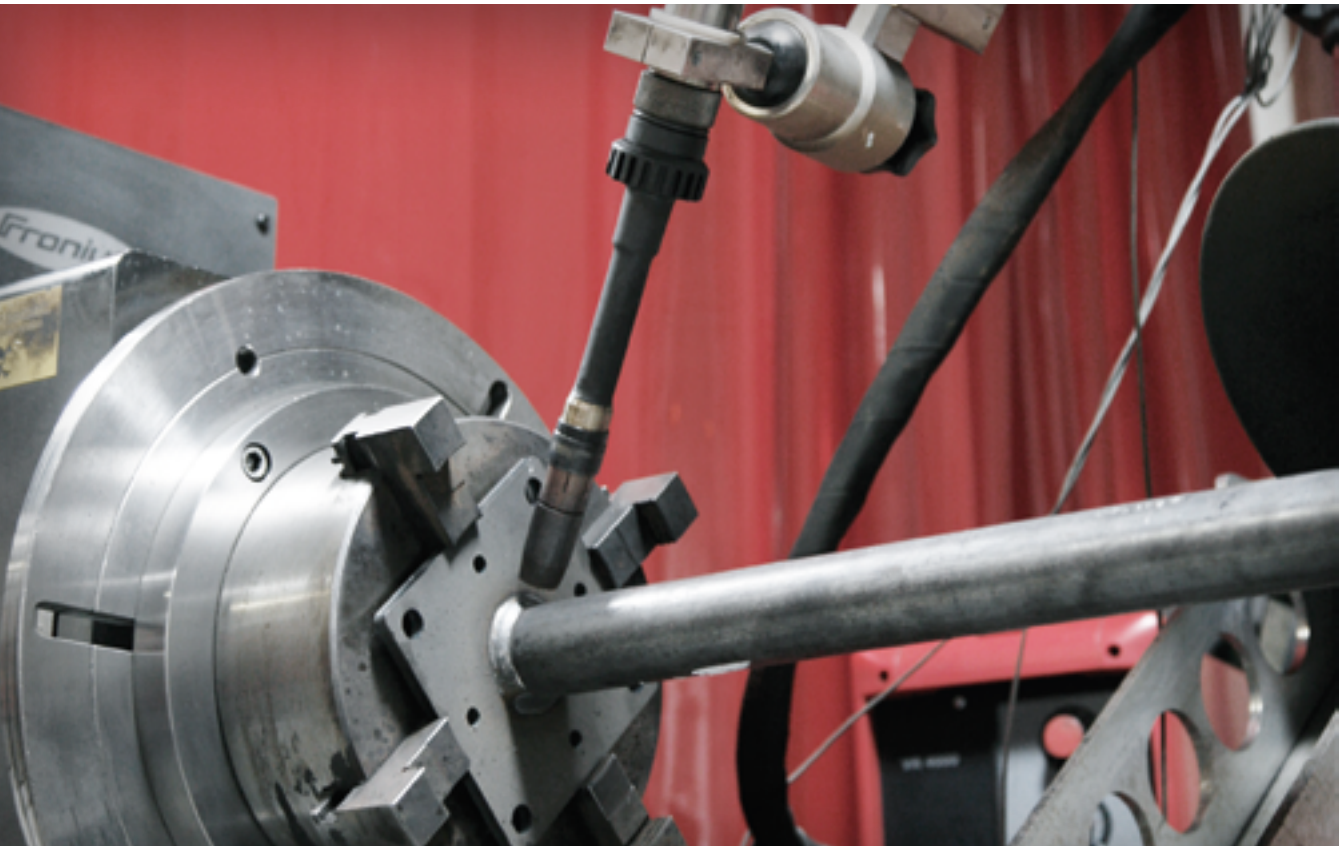
Der Bereich Drehen/Fräsen setzt sich aus neun Zentren zusammen. Dabei nutzen top-qualifizierte Fachkräfte die volle Leistungsfähigkeit der CNC-gesteuerten Maschinen bei höchster Präzision voll aus.
Der Maschinenpark besteht aus Traub und Mazak Maschinen. INNOTECH® hat sich auf Stahl und Metall spezialisiert. Kunststoffe werden nach Anfrage und nach technischer Prüfung bearbeitet.

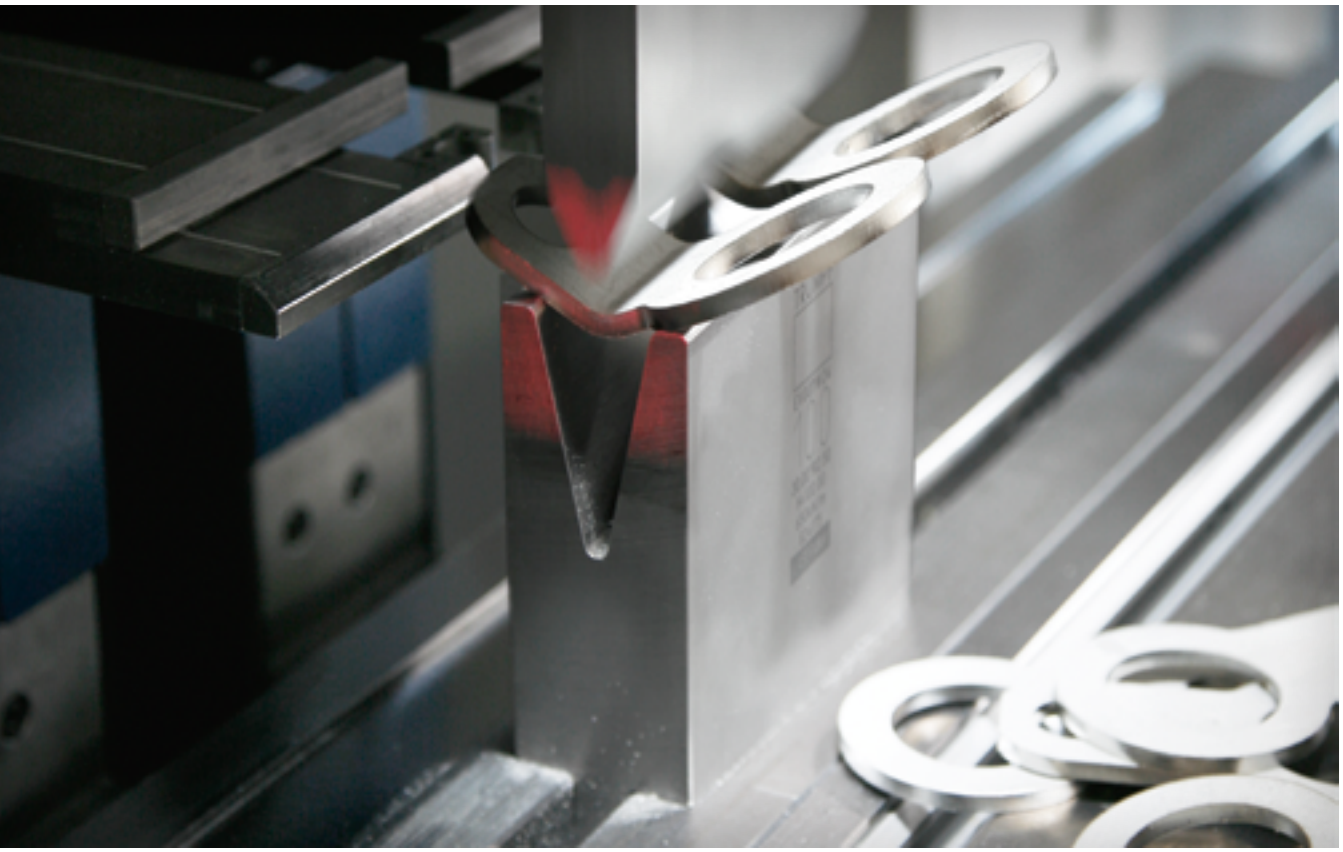
Technische Daten:

- max. Drehdurchmesser 420 mm
- max. Drehlänge 1500 mm
- max. Werkstückgewicht 600 kg
- Hohlspindel id. 100 mm
- Lademagazin 3 m



SERIENFERTIGUNG



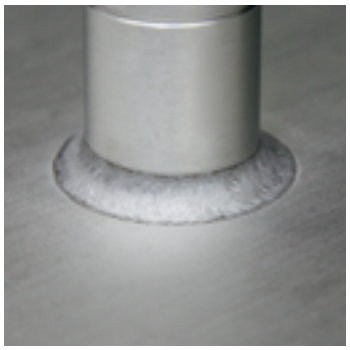
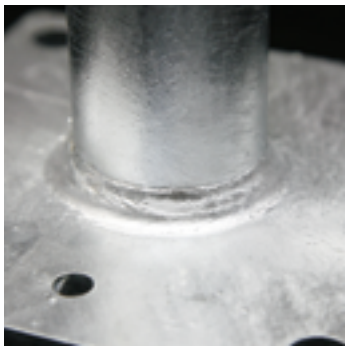


SCHWEISSEN

Die Fertigung der INNOTECH® Sicherheitsprodukte wird zahlreichen Standards gerecht, die für das Schweißen relevant sind. Dies stärkt wiederum das Null-Fehler-Konzept des Unternehmens. Dazu zählen die EN1090-EXC2 und die EN ISO 3834. Mit unseren Schweißautomaten werden hauptsächlich Rundnähte und Punktschweißungen durchgeführt. Für eine effiziente Gestaltung der Fertigungsprozesse wurden die Schweißautomaten optimal an unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter angepasst und garantieren so bestmögliche Qualität.

Technische Daten:

- MAG Baustahl + CrNi
- MIG CrNi
- MAG Baustahl
- max. Werkstückdurchmesser 440 mm
- max. Werkstücklänge 1100 mm
- Punktschweißung
- Segmentschweißung

KANTEN

Blechtechnik ist für unser Schwesterunternehmen, die INNOTECH® Arbeitsschutz GmbH, eine wichtige Fertigungsmethode.

Technische Daten:

- Trumpf TruBend 7036
- Presskraft 360 kN
- Abkantlänge 1000 mm

KENNZEICHNUNG

KENNZEICHNUNG

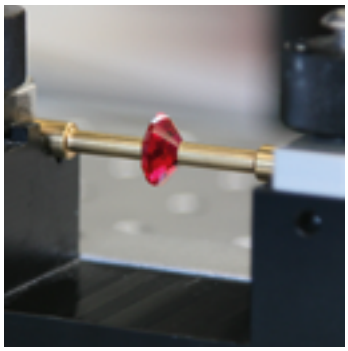
Die Abteilung für Kennzeichnung ist dazu angehalten, sicherheitsrelevante Produkte langfristig zu beschriften, um so für den Kunden eine lückenlose Nachverfolung zu gewährleisten. Dabei verwenden wir Lasergravur, Fräsgravur oder Digitaldruck.

Technische Daten:

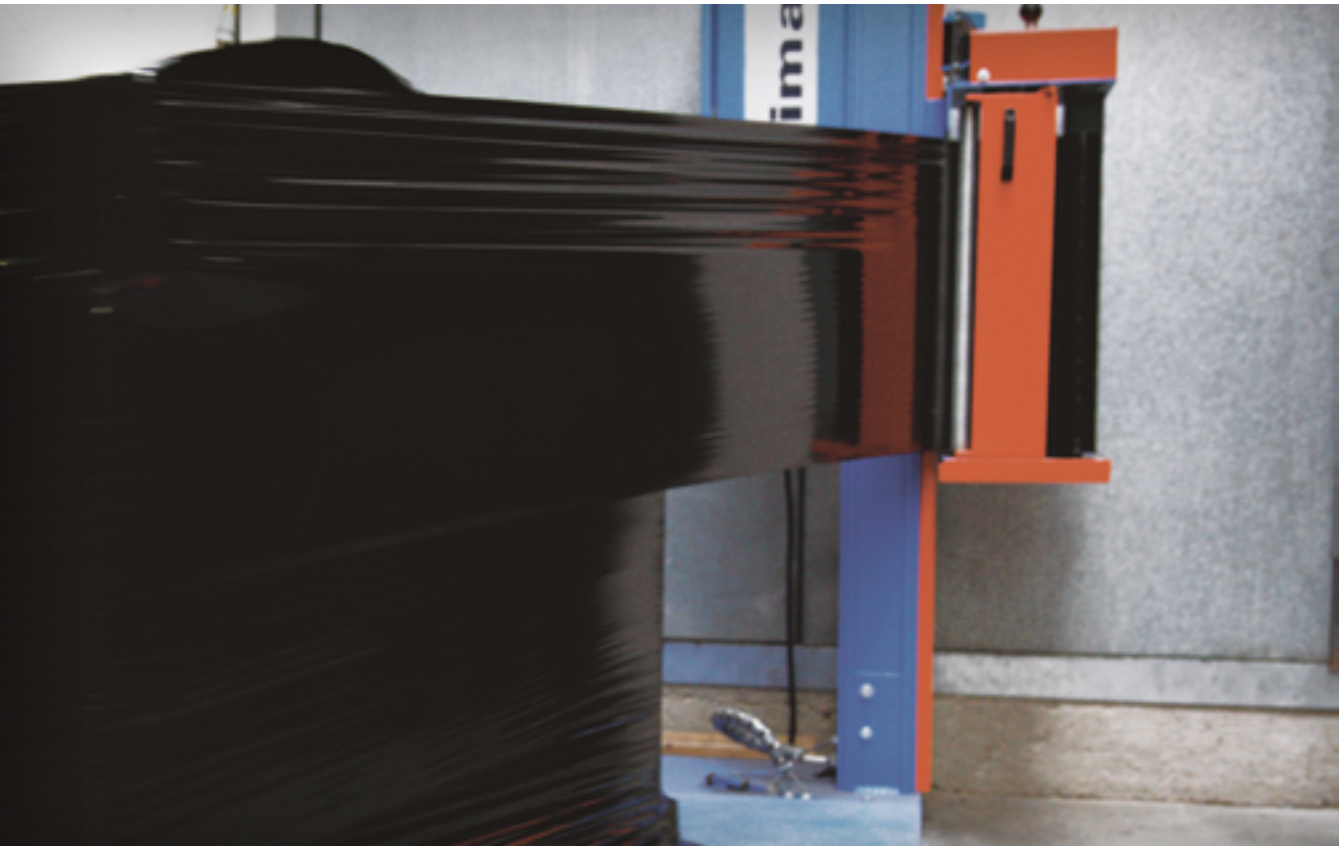
Lasergravur

- max. l 610 mm
- max. b 300 mm
- Zylindrisch bis d 200 mm

MATERIALIEN	BESCHRIFTEN	SCHNEIDEN
CrNi-Stähle	■	
Holz	■	■
Plexi	■	■
Glas	■	
Zinn	■	
Karton	■	■
eloxiertes Alu	■	
Leder	■	■
Kunststoff	■	■
Mamor	■	
Klebefolien	■	■



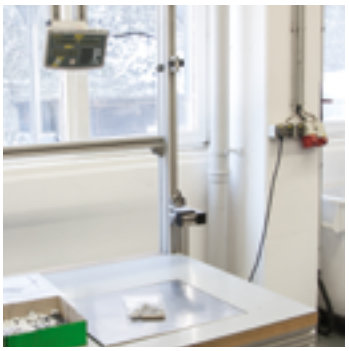
MONTAGE / LOGISTIK



MONTAGE / KONFEKTION / LOGISTIK

Für ein professionelles Lagermanagement stehen rund 3.000 m² Lagerfläche zur Verfügung, wo sinnvolle Lagermengen bzw. Mindestmengen gelagert werden können. Zur Lagerung von Kleinteilen stehen uns Paternoster zur Verfügung. Mit ergonomischen Montagetischen und integrierten Prüfwaagen können wir effizient individuelle Kundenanforderungen umsetzen. Ein eigener Transporter kann für spontane Kundenwünsche und flexible Lieferungen verwendet werden. Unser ALL-in-ONE Konzept beinhaltet auch Oberflächenbehandlungen mit ausgewählten Partnern. Veredelungen können wie folgt angeboten werden:

- Feuerverzinken & galvanisches Verzinken
- Beschichten
- Eloxieren
- Verchromen
- u.v.m.

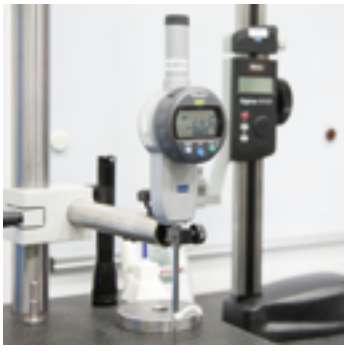


QUALITÄTSSICHERUNG

QUALITÄT

Die Qualitätsabläufe werden kontinuierlich optimiert und an Kundenanforderungen angepasst. Das INNOTECH®-Qualitätsteam besteht aus vier Mitarbeitern, die rund um die Uhr die Qualität für unsere Kunden sicherstellen. Es können auch zusätzliche, kundenspezifische Qualitätsanforderungen wie PPAP, FMEA, Dokumentationen, usw., umgesetzt werden. Ein high-tech Maschinenpark und modernste Messtechnik garantieren eine optimale und qualitative Umsetzung der Kundenaufträge. Um den ständig steigenden Ansprüchen der Industrie zu entsprechen, werden unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kontinuierlich in den neuen Standards geschult und weitergebildet.
Die Fertigung der INNOTECH® Arbeitsschutz Produkte erfordert höchste Qualität und durchgängige Kontrollschritte, um sicherzustellen, dass diese Produkte ihre Aufgabe erfüllen: LEBEN SCHÜTZEN!
Unser integriertes Managementsystem besteht aus folgenden Zertifizierungen:

- ISO 9001:2008 – Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001:2007 – Umweltmanagementsystem
- OHSAS 18001:2007 – Sicherheits- und Gesundheitsmanagementsystem
- EN 1090 EXC2 – Schweißzertifikat
- ISO 3834-3 – schweißtechnische Qualitätsanforderungen



INNOTECH® Fertigunstechnik GmbH
Laizing 10, 4656 Kirchham, Österreich
www.innotech.at
Ein Unternehmen der INNOTECH®-Gruppe